

Nessuna rinuncia

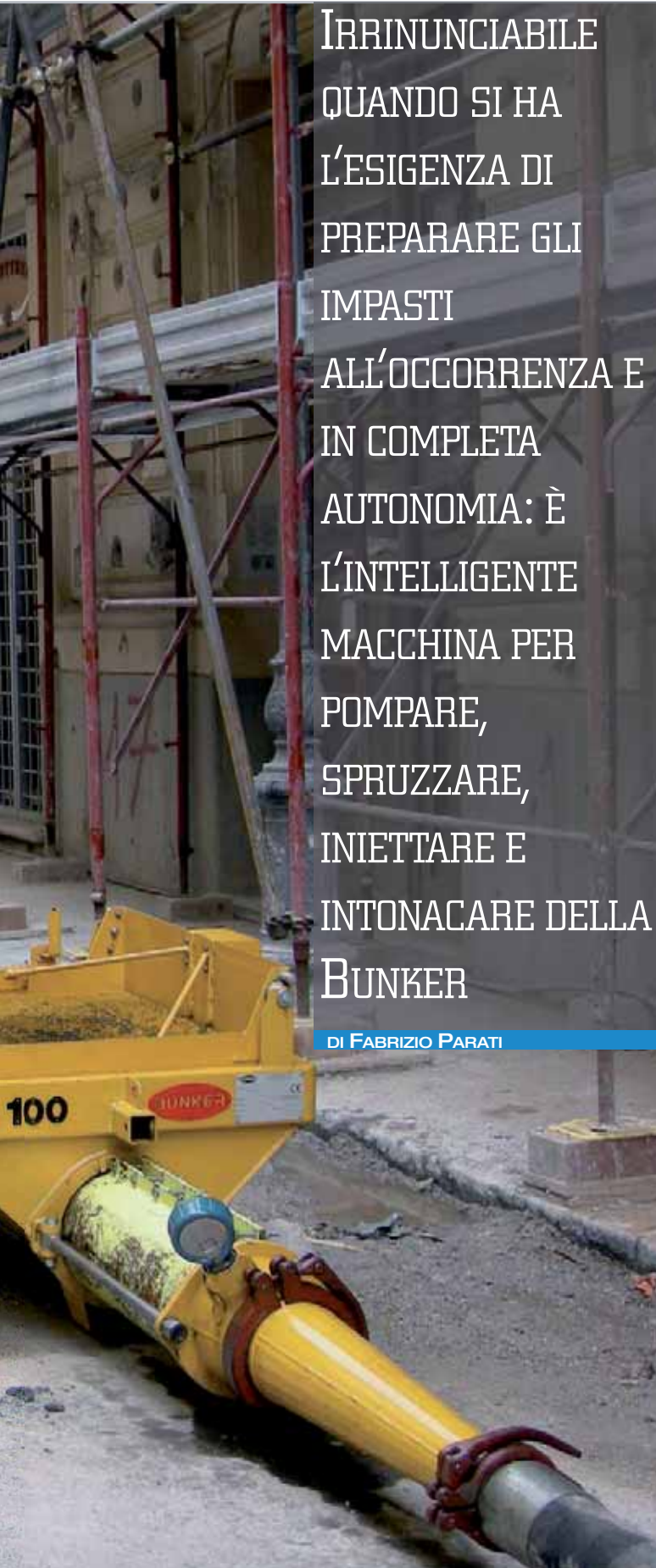
I metri cubi pompati dalla B100 nel cantiere di Salerno non sono tantissimi, poiché la fase di ricostruzione dell'edificio è limitata al rifacimento dei solai di collegamento (circa 2 m³ a solaio). Tuttavia, pur nel contenuto intervento richiestole, la B 100 ha ampiamente dimostrato di essere in possesso delle necessarie caratteristiche (compattezza, peso contenuto ed efficacia) per sostituire macchine di categoria superiore, laddove gli spazi siano contenuti e la produzione non eccessiva. Ciò significa: nessuna rinuncia operativa e, al contempo, contenimento sensibile dei costi.

MONOLITICA B100

IRRINUNCIABILE
QUANDO SI HA
L'ESIGENZA DI
PREPARARE GLI
IMPASTI
ALL'OCCORRENZA E
IN COMPLETA
AUTONOMIA: È
L'INTELLIGENTE
MACCHINA PER
POMPARE,
SPRUZZARE,
INIETTARE E
INTONACARE DELLA
BUNKER

DI FABRIZIO PARATI

Il successo commerciale del prodotto denota la felice intuizione della Bunker-Teksped, di Casandrino: offrire al mercato l'inedito! Sono gli unici a proporre un prodotto del genere: una pompa per calcestruzzo a cavità elicoidale e a totale funzionamento oleodinamico. Si chiama B100 e, nella propria completezza di funzioni, è la pompa per calcestruzzo più piccola al mondo. Piccola ma non "timorosa", se riesce a lavorare anche a 23 metri di altezza: nel cantiere per i lavori di risanamento conservativo del pregevolissimo Palazzo Edilizia, in pieno centro storico di Salerno. Il fabbricato, alto 26 metri e 44 centimetri, costruito negli anni Venti, prende il nome dalla "Società Anonima per l'Edilizia", ed è oggetto delle "cure" somministrategli dalla Dattoli Costruzioni Generali, di Salerno. Di proprietà della stessa Dattoli, la B100 è montata, al momento, a livello strada: una tubazione di circa 23 metri raggiunge il quarto piano di Palazzo Editoria. ■■■



PUÒ TUTTO

Servendosi della B100 è possibile pompare malta e calcestruzzo con inerti fino a 25 mm, nonché spruzzare intonaci e betoncini (spritz beton) e iniettare micropali e tiranti. Peculiarità di sicuro interesse della macchina Bunker è la separazione tra la centralina e la pompa: ad assicurare il collegamento fra le due unità è una tubazione flessibile con innesti rapidi. È possibile, pertanto, l'alimentazione a notevole distanza.



COME FUNZIONA

A fondamento della B100 c'è una scelta progettuale votata alla semplicità. Scelta opportuna e che dimostra tutta la propria lungimiranza dalla frequenza bassissima con la quale la Bunker richiede interventi di manutenzione. La B100 è una pompa volumetrica, senza valvole, composta di: rotore eccentrico a un principio in acciaio; statore in gomma, resistente all'abrasione e a due principi. Il rotore gira nello statore e, durante tale funzionamento, in virtù della geometria dei due componenti si costituiscono delle camere mobili sigillate dal lato dell'aspirazione e da quello della mandata, la rotazione del rotore apre e chiude alternativamente e in progressione le camere. In tal modo, il materiale è trasportato con continuità. La portata è proporzionale alla velocità di rotazione.

PRESSIONE

Un pressostato in linea consente la regolazione della pressione di pompaggio. Un manometro, posizionato all'uscita della pompa, consente la visualizzazione della pressione stessa.



ACCURATA VAGLIATURA

Ad assicurare una veloce e accurata vagliatura, non consentendo l'accesso in tramoggia di inerti dalla granulometria eccessiva, è deputato il potente vaglio vibrante alimentato a 12 V dalla batteria della centralina.



Sicura

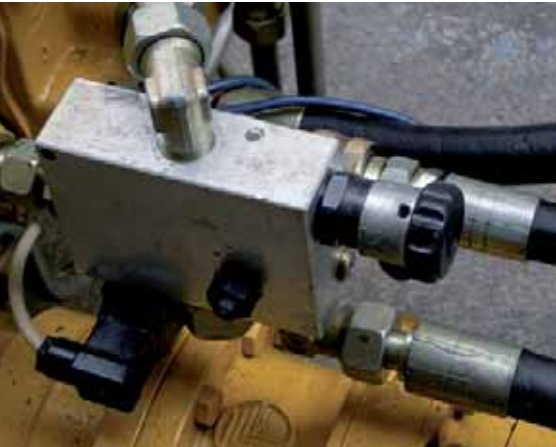
La sicurezza d'uso della macchina Bunker è assicurata dalla presenza di leve che impediscono l'apertura delle griglie di protezione della tramoggia e del mescolatore. Aprendole, si arresta la rotazione della coclea di alimentazione o quella delle pale del mescolatore.





POMPA A VITE

Al verificarsi di intasamenti, è possibile invertire, agendo con la massima celerità e semplicità, la rotazione della pompa a vite, consentendo lo svuotamento delle tubazioni.



REGOLAZIONE PORTATA

Con la B100 il risparmio non è un disegno astratto: regolando progressivamente la portata ci si assicura la possibilità di ottenere accurate intonacature e iniezioni, senza spreco di materiale.



Risparmio

L'alimentazione della B100 avviene per mezzo della **centralina** idraulica fornita con la macchina stessa. La centralina è equipaggiata con un nuovo, potente ed ecologico motore Lombardini, che si caratterizza per un ridotto consumo di carburante e per una silenziosità che consente alla macchina Bunker di operare anche in prossimità di luoghi che richiedono un esercizio operativo silenzioso (ospedali, scuole e zone residenziali). Ma va ravvisato un altro indubitabile punto di forza della pompa per calcestruzzo della Bunker: essa può essere alimentata anche attraverso il collegamento con qualsiasi presa idraulica presente in cantiere. Vale a dire che la pompa può essere alimentata da un escavatore, piuttosto che da una perforatrice, o da qualunque mezzo operativo che sia munito di un'adeguata presa di potenza. Il fatto che la B 100 si colleghi a un mezzo operativo già presente in cantiere è importante dal punto di vista del risparmio, perché chi si rivolge a una macchina del genere è motivato principalmente dall'intenzione di contenere i costi pur non rinunciando a una produzione di qualità. E il risparmio è notevole.

CENTRALINA

Si tratta di un'unità di potenza che con i propri 18,5 kW e con 60 litri di portata d'olio è capace di alimentare, con tutta la dovuta sicurezza, la B 100 e non solo: perforatori; seghe e trivelle.



Da 60 anni

Si occupa di restauro e di edilizia. La Dattoli Costruzioni Generali, di Salerno, vanta, nel settore, un'esperienza di oltre 60 anni. Il geometra Antonio Noschese, della Dattoli Costruzioni Generali, fa osservare che la B100 è già stata impiegata dalla Dattoli nel risanamento di un fabbricato del centro storico di Salerno. La parte operativa di quell'intervento si è svolta con la macchina Bunker posizionata nel seminterrato dell'edificio. Una delle sue virtù è questa: adatte a lavorare nei centri storici.



Sotto

A sinistra, Giovanni Buonanno, Responsabile marketing della Bunker-Teksped. A destra, Antonio Noschese, della Dattoli Costruzioni Generali.



COLPO D'OCCHIO

Centralina oleodinamica	
Motore diesel	18,5 kW
Motore elettrico	18,5 kW
Portata idraulica	60 l/min
Pressione idraulica	140 bar
Compressore (a richiesta)	400 l/min
Altezza	1020 mm
Lunghezza	1700 mm
Larghezza	700 mm
Peso	420 kg
Peso con motore CHD	495 kg

Pompa

■ Portata massima teorica	250 l/min
■ Pressione massima teorica	12 bar
■ Granulometria massima	25 mm
■ Distanza di pompaggio orizzontale	45 m
■ Distanza di pompaggio verticale	15 m
■ Capacità tramoggia	180 l
■ Altezza	805 mm
■ Lunghezza	2420 mm
■ Larghezza	900 mm
■ Peso	420 kg